



Espacenet search result – front page selection - 202009301241

7 results found for "MeliCon"

Results 1 to 7 displayed

Query language: en / de / fr

Sort by: Relevance

Filters:

Applicants: MELICON GMBH



(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 20 2008 010 888 U1** 2009.02.12

(12)

Gebrauchsmusterschrift

(21) Aktenzeichen: **20 2008 010 888.8**

(51) Int Cl.⁸: **F16S 1/00** (2006.01)

(22) Anmeldetag: **15.08.2008**

(47) Eintragungstag: **08.01.2009**

(43) Bekanntmachung im Patentblatt: **12.02.2009**

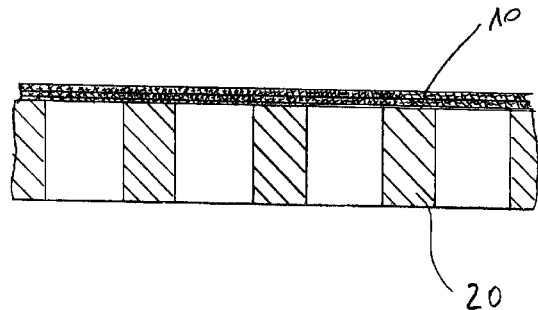
(73) Name und Wohnsitz des Inhabers:
MeliCon GmbH, 41836 Hückelhoven, DE

(74) Name und Wohnsitz des Vertreters:
**Stenger Watzke Ring intellectual property, 40547
Düsseldorf**

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: **Lochblech mit aufgeschweißtem Metallgewebe**

(57) Hauptanspruch: Lochblech mit aufgeschweißtem Metallgewebe dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eine Lage eines metallischen Gewebes auf die Lochplatte aufgeschweißt ist.





(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 20 2008 016 358 U1** 2009.04.02

(12)

Gebrauchsmusterschrift

(21) Aktenzeichen: **20 2008 016 358.7**

(22) Anmeldetag: **11.12.2008**

(47) Eintragungstag: **26.02.2009**

(43) Bekanntmachung im Patentblatt: **02.04.2009**

(51) Int Cl.⁸: **B01D 29/075** (2006.01)
B01D 46/42 (2006.01)

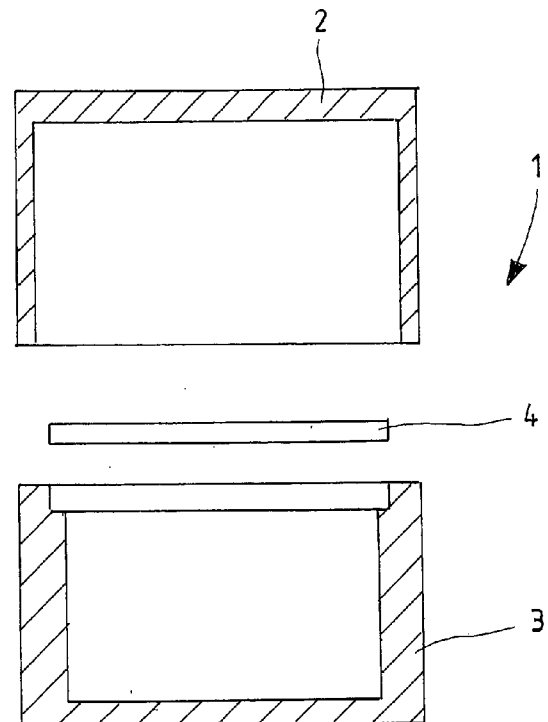
(73) Name und Wohnsitz des Inhabers:
MeliCon GmbH, 41836 Hückelhoven, DE

(74) Name und Wohnsitz des Vertreters:
**Stenger Watzke Ring intellectual property, 40547
Düsseldorf**

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: **Reparatureinrichtung**

(57) Hauptanspruch: Reparatureinrichtung für einen aus metallischem Gewebe gebildeten Filter (5) einer Drucknutsche (1), mit einem Metallflicken (6) zur Abdeckung einer schadhaften Filterstelle, wobei der Metallflicken (6) ein metallisches Filtergewebe aufweist und mit dem Filter (5) der Drucknutsche (1) verschweißbar ausgebildet ist.





(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 20 2006 010 315 U1** 2006.10.26

(12)

Gebrauchsmusterschrift

(21) Aktenzeichen: **20 2006 010 315.5**

(51) Int Cl.⁸: **B01D 53/74** (2006.01)

(22) Anmeldetag: **30.06.2006**

(47) Eintragungstag: **21.09.2006**

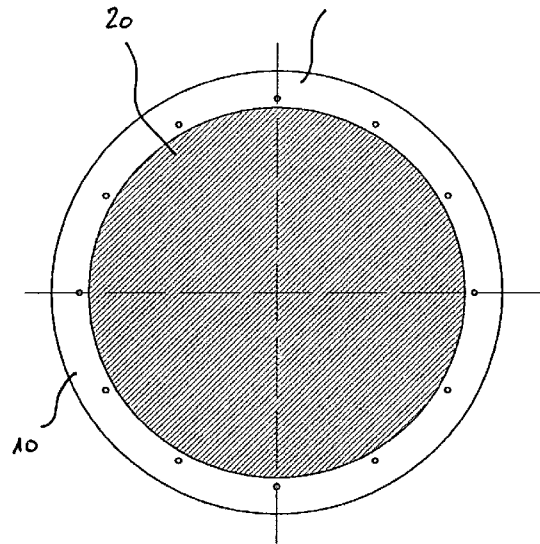
(43) Bekanntmachung im Patentblatt: **26.10.2006**

(73) Name und Wohnsitz des Inhabers:
MeliCon GmbH, 41836 Hückelhoven, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: **Tropfenabscheider mit auswechselbaren Ebenen**

(57) Hauptanspruch: Tropfenabscheider mit auswechselbaren Ebenen dadurch gekennzeichnet, dass die Ebenen aus mindestens zwei zueinander verdreht angeordneten Streckmetallagen bestehen.





US 20160049677A1

(19) **United States**

(12) **Patent Application Publication**
Müller

(10) **Pub. No.: US 2016/0049677 A1**

(43) **Pub. Date: Feb. 18, 2016**

(54) **GAS DIFFUSION ELECTRODE**

(52) **U.S. Cl.**

(71) Applicant: **MeliCon GmbH**, Huckelhoven (DE)

CPC **H01M 8/1004** (2013.01); **B23K 11/0026**
(2013.01)

(72) Inventor: **Ulrich Müller**, Huckelhoven (DE)

(57) **ABSTRACT**

(21) Appl. No.: **14/821,699**

A gas diffusion electrode for a membrane electrode assembly is provided with expanded metal layers each having a mesh configuration defining a length orientation of the expanded metal layers. The expanded metal layers each have opposed flat sides and are stacked in a layered arrangement such that the flat sides of the expanded metal layers that are neighboring each other in the layered arrangement are facing each other as facing flat sides, respectively. The facing flat sides are connected to each other by pulsed resistance welding at welded contact points. Due to the mesh configuration, the welded contact points are distributed evenly across the entire surface area of the facing flat sides. At least one of the expanded metal layers is oriented with its length orientation so as to be rotated by 90° relative to the length orientation of one of the neighboring expanded metal layers.

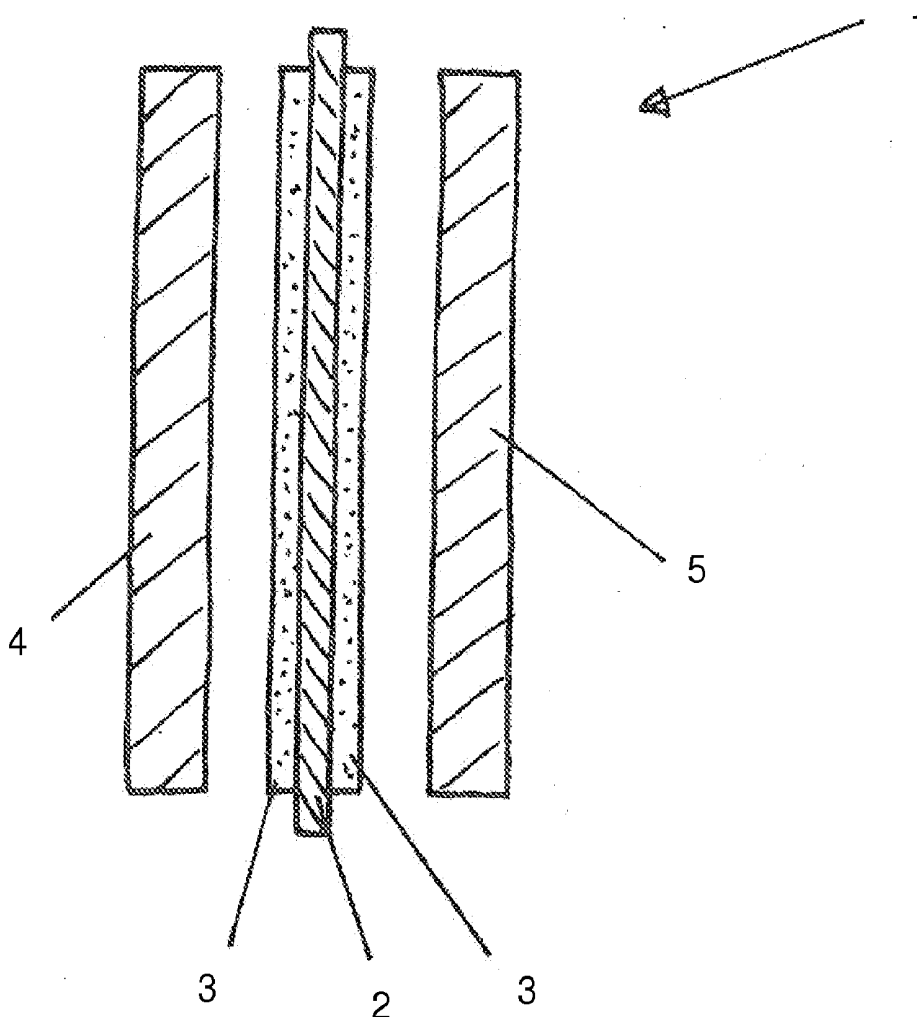
(22) Filed: **Aug. 8, 2015**

(30) **Foreign Application Priority Data**

Aug. 14, 2014 (EP) 14 181 052.3

Publication Classification

(51) **Int. Cl.**
H01M 8/10 (2006.01)
B23K 11/00 (2006.01)



Document is not available for AT363381T

Document is not available for AT518052T



(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) **DE 103 57 693 A1** 2005.07.07

(12)

Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: **103 57 693.2**
(22) Anmeldetag: **10.12.2003**
(43) Offenlegungstag: **07.07.2005**

(51) Int Cl.7: **B23K 11/093**

(71) Anmelder:
Müller, Ulrich, Dr.-Ing., 41836 Hückelhoven, DE

(72) Erfinder:
gleich Anmelder

(74) Vertreter:
**Stenger, Watzke & Ring Patentanwälte, 40547
Düsseldorf**

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: **Verfahren zur Herstellung metallischer Gewebelaminat**

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von metallischen Gewebelaminaten aus mehreren Gewebelagen, bei dem die folgenden Verfahrensschritte durchgeführt werden:

- a) Fördern wenigstens zweier übereinander angeordneter Gewebelagen in einen zwischen gegenüberliegenden Elektroden befindlichen Spalt,
- b) Herstellen eines elektrisch leitenden Kontaktes zwischen den Gewebelagen und den Elektroden.
- c) Leiten eines elektrischen Stromes durch die Elektroden und die in dem Spalt befindlichen Gewebelagen, so daß die Gewebelagen an ihren gegenseitigen Kontaktstellen miteinander verschmelzen und
- d) Weiterfördern der Gewebelagen.

